

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ  
НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ

ПНСТ  
123—  
2016

---

Дороги автомобильные общего пользования

**МАТЕРИАЛЫ МИНЕРАЛЬНЫЕ  
ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ  
АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ**

Метод определения потери массы под действием  
сульфата натрия или сульфата магния

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2016

## Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Инновационный технический центр» (ООО «ИТЦ»)
- 2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 418 «Дорожное хозяйство»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 июля 2016 г. № 45-пнст
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта и проведения его мониторинга установлены в ГОСТ Р 1.16—2011 (разделы 5 и 6).*

*Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии собирает сведения о практическом применении настоящего стандарта. Данные сведения, а также замечания и предложения по содержанию стандарта можно направить не позднее, чем за девять месяцев до истечения срока его действия, разработчику настоящего стандарта по адресу: tk418@bk.ru и в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии по адресу: Ленинский просп., д. 9, Москва В-49, ГСП-1, 119991.*

*В случае отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты» и журнале «Вестник технического регулирования». Уведомление будет размещено также на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

Стандартинформ, 2016

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Требования к средствам измерений, вспомогательным устройствам, материалам и реактивам . . . . .	2
5 Метод измерений . . . . .	2
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды . . . . .	2
7 Требования к условиям измерений . . . . .	2
8 Подготовка к выполнению измерений . . . . .	3
9 Порядок выполнения измерения . . . . .	4
10 Обработка результатов испытаний . . . . .	5
11 Оформление результатов испытаний . . . . .	5
12 Контроль точности результата испытания . . . . .	6

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

## Введение

Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений стандарта AASHTO T 104 «Стандартный метод испытаний. Устойчивость заполнителей при взаимодействии с сульфатом натрия или сульфатом магния» (AASHTO T 104 «Standard Method of Test for Soundness of Aggregate by Use of Sodium Sulfate or Magnesium Sulfate») и входит в комплекс стандартов, нормирующих метод объемного проектирования асфальтобетонных смесей в Российской Федерации.



## ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Дороги автомобильные общего пользования

## МАТЕРИАЛЫ МИНЕРАЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

## Метод определения потери массы под действием сульфата натрия или сульфата магния

Automobile roads of general use. Mineral materials for the preparation of asphalt mixtures.  
Method for determination of loss of mass under the action of sodium sulfate or magnesium sulfate

Срок действия с 01.09.2016 по 01.06.2019

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на минеральные материалы, применяемые в качестве заполнителя при приготовлении асфальтобетонных смесей.

Настоящий стандарт устанавливает метод определения потери массы минерального материала под воздействием сульфата натрия или сульфата магния, имитирующий влияние климатических условий при отрицательных температурах.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 12.4.131—83 Халаты женские. Технические условия
- ГОСТ 12.4.132—83 Халаты мужские. Технические условия
- ГОСТ 12.4.252—2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний
- ГОСТ 742—78 Барий хлористый. Технические условия
- ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 4166—76 Реактивы. Натрий серноокислый. Технические условия
- ГОСТ 4523—77 Реактивы. Магний серноокислый 7-водный. Технические условия
- ГОСТ Р 12.1.019—2009 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
- ГОСТ Р 53228—2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания
- ПНСТ 75—2015 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы минеральные для приготовления асфальтобетонных смесей. Метод определения зернового состава
- ПНСТ 121—2016 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы минеральные для приготовления асфальтобетонных смесей. Метод отбора проб

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения национального стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекоменду-

ется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **мерная проба** (test sample): Количество материала, используемое для получения одного результата в одном испытании.

3.2 **постоянная масса** (constant mass): Масса материала, высушиваемого в сушильном шкафу, различающаяся не более чем на 0,1 % по результатам двух последних последовательно проводимых взвешиваний через промежутки времени, составляющие не менее 1 ч.

3.3 **фракция** (fraction): Обозначение размера зерен минерального заполнителя проходящих через большее ( $D_i$ ) из двух выбранных сит и задерживающихся на меньшем сите ( $d_i$ ).

3.4 **крупнозернистый минеральный заполнитель** (coarse-graded aggregate): Минеральный заполнитель с размером частиц более 4,75 мм.

3.5 **мелкозернистый минеральный заполнитель** (fine-graded aggregate): Минеральный заполнитель с размером частиц менее 4,75 мм.

### 4 Требования к средствам измерений, вспомогательным устройствам материалам и реактивам

При выполнении испытаний применяют следующие средства измерений, вспомогательные устройства и реактивы.

4.1 Сита диаметром не менее 200 мм, с квадратной формой ячеек размером 37,5 мм, 31,5 мм, 25,0 мм, 19,0 мм, 16,0 мм, 12,5 мм, 9,5 мм, 8,0 мм, 4,75 мм, 4,00 мм, 2,36 мм, 1,18 мм, 0,6 мм, 0,3 мм, 0,15 мм, предназначенные для просеивания минерального материала.

4.2 Контейнеры металлические, применяемые для выдерживания материала в растворе.

4.3 Термометр для измерения температуры раствора в рекомендуемом диапазоне с точностью до 0,1 °С.

4.4 Весы лабораторные по ГОСТ 53228, класса точности III (III) с максимальным пределом взвешивания не менее 5000 г и ценой деления не более 0,1 г.

4.5 Сушильный шкаф для высушивания материала, способный нагревать и поддерживать температуру  $(110 \pm 5)$  °С.

4.6 Ареометр для измерения удельной плотности раствора в диапазоне от 1,154 до 1,306 г/см<sup>3</sup>.

4.7 Сульфат натрия ( $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ) по ГОСТ 4166.

4.8 Сульфат магния семиводный ( $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) по ГОСТ 4523.

4.9 Хлорид бария ( $\text{BaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) по ГОСТ 742.

4.10 Линейка металлическая по ГОСТ 427.

### 5 Метод измерений

Пробы минерального заполнителя подвергают попеременным циклам насыщения в растворе сульфата натрия или сульфата магния и высушивания в сушильном шкафу до постоянной массы. После завершения определенного числа циклов проводят оценку состояния зерен и определяют потерю массы минерального заполнителя.

### 6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

При работе с минеральными материалами используют специальную защитную одежду по ГОСТ 12.4.131 или ГОСТ 12.4.132. Для защиты рук используют перчатки по ГОСТ 12.4.252.

При выполнении измерений соблюдают правила по электробезопасности по ГОСТ Р 12.1.019 и инструкции по эксплуатации оборудования.

### 7 Требования к условиям измерений

При выполнении измерений соблюдают следующие условия для помещений, в которых испытываются минеральные заполнители:



- температура  $(22 \pm 3) ^\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность  $(55 \pm 15) \%$ .

## 8 Подготовка к выполнению измерений

8.1 Отбор проб минерального материала проводят в соответствии с ПНСТ 121.

### 8.2 Подготовка мерных проб из мелкозернистого заполнителя

8.2.1 Для проведения испытания пробу мелкозернистого заполнителя при естественной влажности просеивают в соответствии с ПНСТ 75 на сите с размером ячеек 9,5 мм. Для проведения испытания применяют заполнитель, прошедший сквозь сито с размером ячеек 9,5 мм.

8.2.2 Мелкозернистый заполнитель, прошедший сквозь сито с размером ячеек 9,5 мм, промывают на сите с размером ячеек 0,3 мм и высушивают в сушильном шкафу до постоянной массы при температуре  $(110 \pm 5) ^\circ\text{C}$ .

8.2.3 Пробу мелкозернистого заполнителя рассеивают на фракции от 0,3 до 0,6 мм, от 0,6 до 1,18 мм, от 1,18 до 2,36 мм, от 2,36 до 4,75 мм, от 4,75 до 9,5 мм. Если в мелкозернистом заполнителе содержится менее 5 % по массе какой-либо фракции, то испытание данной фракции не проводят.

8.2.4 Из каждой фракции мелкозернистого заполнителя отбирают мерную пробу массой  $(100,0 \pm 0,1)$  г и помещают в отдельный контейнер для проведения испытаний.

### 8.3 Подготовка мерных проб из крупнозернистого заполнителя

8.3.1 Для проведения испытания пробу крупнозернистого заполнителя промывают на сите с размером ячеек 4,75 мм, высушивают до постоянной массы при температуре  $(110 \pm 5) ^\circ\text{C}$  и рассеивают в соответствии с ПНСТ 75 на фракции, указанные в таблицах 1 и 2.

Т а б л и ц а 1

Широкая фракция крупнозернистого заполнителя, мм	Масса мерной пробы, г
От 37,5 до 19,0	$1500 \pm 50$
От 19,0 до 9,5	$1000 \pm 10$
От 9,5 до 4,75	$300 \pm 5$

Т а б л и ц а 2

Узкая фракция крупнозернистого заполнителя, мм	Масса мерной пробы, г
От 37,5 до 25,0	$1000 \pm 50$
От 25,0 до 19,0	$500 \pm 30$
От 19,0 до 12,5	$670 \pm 10$
От 12,5 до 9,5	$330 \pm 5$

8.3.2 Если фракция, содержащаяся в пробе крупнозернистого заполнителя, составляет менее 5 % от общей массы, то испытание этой фракции не проводится.

8.3.3 При испытании крупных зерен материала, применяемых для производства заполнителей, пробу к проведению испытания подготавливают путем дробления. Испытание проводят на материале с размером зерен не менее 4,75 мм и не более 37,5 мм.

8.3.4 Если минеральный материал, является смесью мелкозернистого и крупнозернистого заполнителя, с содержанием зерен размером более 9,5 мм и менее 4,75 мм, превышающей 10 % от общей массы, в данном случае отдельно проводят испытания мелкозернистого и крупнозернистого заполнителя.

### 8.4 Приготовление раствора сульфата натрия

8.4.1 Объем раствора должен быть не менее чем в пять раз больше объема материала, погружаемого в раствор за один раз.

8.4.2 В емкость для приготовления раствора наливают воду температурой не ниже  $25 ^\circ\text{C}$ , добавляют сульфат натрия ( $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ) и тщательно перемешивают. Количество сульфата натрия ( $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ) должно быть достаточным для образования избыточных кристаллов соли в растворе.

П р и м е ч а н и е — Количество  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  на 1 л воды должно быть не менее 225 г.

Затем раствор охлаждают до температуры  $(21 \pm 1)^\circ\text{C}$ , снова перемешивают и выдерживают при указанной температуре в течение не менее 48 ч.

**Примечание** — С целью предотвращения загрязнения раствора и излишнего испарения необходимо выдерживать его закрытым в течение всего времени применения.

После 48 ч разламывают соляной сгусток, образовавшийся в контейнере, тщательно перемешивают раствор и определяют его плотность с помощью ареометра. Плотность раствора должна составлять от 1,154 до 1,171 г/см<sup>3</sup>.

При изменении цвета раствор необходимо отфильтровать, при этом его плотность должна находиться в указанном выше диапазоне.

### 8.5 Приготовление раствора сульфата магния

8.5.1 Объем раствора должен быть не менее чем в пять раз больше объема материала, погружаемого в раствор за один раз.

8.5.2 В емкость для приготовления раствора наливают воду температурой не ниже  $25^\circ\text{C}$ , добавляют сульфат магния семиводный ( $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) и тщательно перемешивают. Количество сульфата магния семиводного ( $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) должно быть достаточным для образования избыточных кристаллов соли в растворе.

**Примечание** — Количество  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  на 1 л воды должно быть не менее 1400 г.

Затем раствор охлаждают до температуры  $(21 \pm 1)^\circ\text{C}$ , снова перемешивают и выдерживают при указанной температуре в течение не менее 48 ч.

**Примечание** — С целью предотвращения загрязнения раствора и излишнего испарения необходимо выдерживать его закрытым в течение всего времени применения.

После 48 ч разламывают соляной сгусток, образовавшийся в контейнере, тщательно перемешивают раствор и определяют его плотность с помощью ареометра. Плотность раствора должна составлять от 1,297 до 1,306 г/см<sup>3</sup>.

При изменении цвета раствор необходимо отфильтровать, при этом его плотность должна находиться в указанном выше диапазоне.

### 8.6 Раствор хлорида бария

Для приготовления раствора хлорида бария необходимо растворить 41,6 г ( $\text{BaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) в 1 л воды.

## 9 Порядок выполнения измерения

### 9.1 Выдерживание мерных проб в растворе

9.1.1 Подготовленные мерные пробы минерального заполнителя высыпают в металлические контейнеры и заливают раствором сульфата натрия или сульфата магния, таким образом, чтобы уровень раствора над поверхностью заполнителя был не менее 12,5 мм.

9.1.2 Мерные пробы выдерживают в растворе в течение  $(17 \pm 1)$  ч при температуре от  $(21 \pm 1)^\circ\text{C}$ .

### 9.2 Высушивание мерных проб после выдерживания в растворе

9.2.1 После выдерживания раствор сливают без потери материала, а металлические контейнеры с мерными пробами помещают в сушильный шкаф температурой  $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$  и высушивают до постоянной массы.

9.2.2 После процесса высушивания мерные пробы охлаждают до температуры  $(22 \pm 3)^\circ\text{C}$ .

9.2.3 Далее мерные пробы снова погружают в раствор, согласно 9.1.1.

### 9.3 Число циклов

9.3.1 Повторяют процесс попеременного погружения в раствор и высушивания требуемое число циклов.

9.3.2 Если испытание необходимо прервать, мерные пробы заполнителя оставляют в металлических контейнерах при температуре  $(22 \pm 3)^\circ\text{C}$ .

### 9.4 Количественный анализ

9.4.1 После завершения последнего цикла мерную пробу отмывают от сульфата натрия или сульфата магния. Промывку проводят циркулирующей водой при температуре  $(43 \pm 6)^\circ\text{C}$ , необходимо обеспечить подачу воду к днищу контейнера для наиболее эффективного удаления сульфата натрия или сульфата магния. Достаточность промывки определяют по пробе промывочной воды, прошедшей через



образец. Если после добавления 10 мл раствора хлорида бария вода становится мутной, требуется дополнительная промывка. При промывке мерной пробы необходимо избегать потери материала.

9.4.2 После промывки мерную пробу высушивают до постоянной массы в сушильном шкафу при температуре  $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

9.4.3 Мерную пробу мелкозернистого заполнителя просеивают сквозь сито, на котором он задерживался до начала испытания.

9.4.4 Мерную пробу крупнозернистого заполнителя просеивают на контрольном сите, размер которого указан в таблице 3.

Таблица 3

Минимальный размер зерен крупнозернистого заполнителя, мм	Размер контрольного сита, мм
19,0	16,0
9,5	8,0
4,75	4,0

### 9.5 Качественный анализ

9.5.1 Качественный анализ проводят только на зернах крупнее 19,0 мм.

9.5.2 Зерна каждой мерной пробы при визуальном осмотре разделяют по группам, в зависимости от видоизменений зерен после испытания.

Примечание — Данные видоизменения классифицируются следующим образом: нарушение целостности, раскалывание, растрескивание.

9.5.3 Определяют массу каждой группы зерен, подвергшихся разному видоизменению.

## 10 Обработка результатов испытаний

10.1 Потерю массы мерной пробы заполнителя после испытания  $\Delta M$ , %, определяют по формуле (1)

$$\Delta M = \frac{M - M_1}{M} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $M$  — масса мерной пробы до испытания, г;

$M_1$  — масса остатка на контрольном сите (для крупнозернистых заполнителей) или масса остатка на с размером ячеек  $d$  (для мелкозернистых заполнителей), г.

Результат испытания рассчитывают с точностью до целого знака. За результат испытания принимается среднее арифметическое значение двух параллельных определений. Расхождение результатов между ними не должно превышать 2 %.

10.2 Количество видоизмененных зерен в мерной пробе с размером зерен заполнителя более 19,0 мм после испытания  $M_a$ , для каждого типа воздействия, %, определяют по формуле (2)

$$M_a = \frac{M - M_1}{M} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $M$  — масса мерной пробы до испытания, г;

$M_1$  — масса зерен, подвергшихся определенному типу видоизменения, г.

## 11 Оформление результатов испытаний

11.1 При оформлении результатов испытания указывают следующие данные:

- массу каждой мерной пробы до начала проведения испытания;
- потерю массы каждой мерной пробы, выраженную в процентах от начальной массы;
- для минерального заполнителя согласно 8.3.4 указывают отдельно среднее значение потери массы в процентах в мелкозернистом и крупнозернистом заполнителе. Также указывают процентное содержание мелкозернистого и крупнозернистого заполнителя в начальной пробе;

- фракции, указанные в 8.2.3 и 8.3.1, с содержанием в пробе крупнозернистого и мелкозернистого заполнителя менее 5 % от общей массы, характеризуются как средний процент потерь в следующей наименьшей и следующей наибольшей фракции. Если одна из этих фракций отсутствует, принимают такой процент потерь, как следующей наибольшей или следующей наименьшей фракции, в зависимости от имеющихся данных;

- при проведении качественного анализа указывают число зерен до испытания и число зерен, видоизмененных в процессе испытания, с указанием видоизменения.

## 12 Контроль точности результата испытания

Точность результата испытания обеспечивается:

- соблюдением требований настоящего стандарта;
- проведением периодической оценки метрологических характеристик средств измерений;
- проведением периодической аттестации оборудования.

Лицо, проводящее измерения, должно быть ознакомлено с требованиями настоящего стандарта.

УДК 625.856:006.354

ОКС 93.080.20

ОКП 57 1100

Ключевые слова: материалы минеральные, асфальтобетонные смеси, потеря массы, сульфат натрия, сульфат магния

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии



Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Редактор *А.А. Баканова*  
Технический редактор *В.Ю. Фотиева*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 15.07.2016. Подписано в печать 25.07.2016. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95. Тираж 31 экз. Зак. 1768.  
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)